

Nowy gracz na rynku systemów zarządzania i wyposażenia ferm!!!

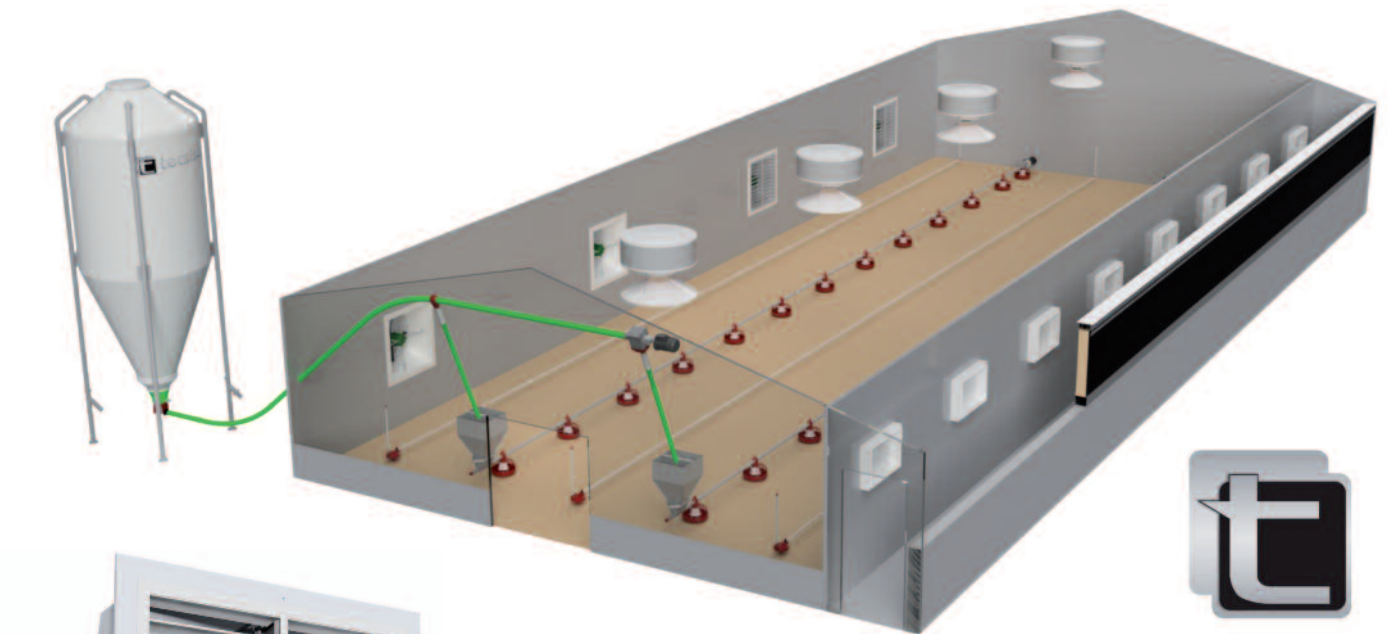
W grudniu 2015 oddano do użytku pierwszy w Polsce, innowacyjny pawilon do hodowli drobiu. Został on wyposażony w najnowszy system do kontroli chowu, system poprzecznej wentylacji, sterowania klimatem. Część z Państwa pomyśli, iż mamy do czynienia z kolejną na Polskim rynku firmą oferującą sprzęt do hodowli drobiu, w tym kaczek, gęsi, indyków oraz brojlerów. Jednakże w tym przypadku, jak twierdzą zgodnie właściciele marki **Tecsisel** oraz ich klienci z Europy Zachodniej i Centralnej, jest inaczej. **Tecsisel** nie jest kolejną firmą oferującą sprzęt, jakich wiele na rynku, a pierwszą i jedyną w swoim rodzaju. W odróżnieniu od konkurentów, filozofią firmy **Tecsisel** nie jest podtrzymanie zwierząt przy życiu i intensyfikacja produkcji. **Tecsisel** idzie o krok dalej. Dąży do stworzenia idealnego klimatu w warunkach intensywnej produkcji. Priorytetem jest zachowanie maksymalnego możliwego do osiągnięcia komfortu i dobrostanu zwierząt hodowlanych. Dzięki takiemu podejściu wzrasta wydajność, jakość i bezpieczeństwo produkcji. Wzrost ten wyrażany jest między innymi przez zmniejszenie zużycia paszy, skrócenie czasu chowu i mniejsze zapotrzebowanie na leki.

– To system na takie właśnie czasy. Czasy, gdzie przez spadek cen sprzedaży naszych produktów zyskowność produkcji maleje. Jedyнным czynnikiem na jaki mamy wpływ i na jakim powinniśmy się skupić to koszty produkcji – mówi Mariusz Sobierajski **Tecsisel** Polska. – Koniecznością jest poszukiwanie oszczędności w każdym elemencie chowu, tak aby produkować jak najefektywniej, jak najszybciej i przy jak najniższych kosztach. **Tecsisel** to system który taką właśnie produkcję umożliwia, i który daje nam szansę na zachowanie lub wręcz podniesienie rentowności naszej hodowli w tych trudnych czasach – dodaje P. Sobierajski.



Obecnie w Polsce mamy do czynienia z sytuacją, w której chów brojlera balansuje na granicy opłacalności. Jedyнным możliwością po-

prawienia zysku jest obniżanie kosztów produkcji. W najbliższej przyszłości możemy spodziewać się stopniowej kondensacji pro-



dukcji. Na rynku pozostaną najwięksi producenci, oraz Ci, którzy będą potrafili naprawdę tanio produkować. Pozostałe fermy nie przetrwają, gdyż będą najzwyczajniej nieefektywne i nierentowne. Portugalska marka **Tecsisel** od ponad 15 lat tworzy dedykowane rozwiązania dla ferm drobiu w Portugalii, Hiszpanii, Francji i w innych krajach Europy, a także Afryki. Jej klientami są najwięksi producenci drobiu w wyżej wymienionych krajach. Firma posiada trzy główne gałęzie umożliwiające jej tworzenie kompleksowych rozwiązań hodowlanych:

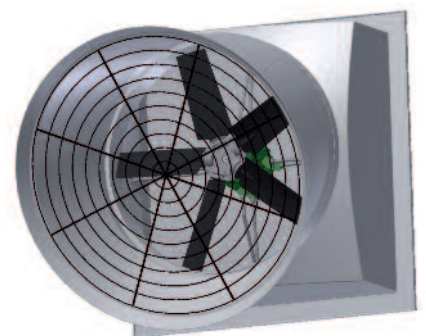
- **Dział programistyczny** – to tutaj od ponad 15 lat powstaje prawdopodobnie najbardziej zaawansowany i najbardziej kompleksowy system kontroli hodowli. Został on stworzony od podstaw przez firmę **Tecsisel** i bazując na doświadczeniu jej klientów

jest nieustannie ulepszany. Najnowszą innowacją, jest usprawnienie i podniesienie efektywności wentylacji, zmiana interfejsu do komunikacji z użytkownikiem, wyposażenie szafy kontroli w 10" ekran dotykowy (mniejsze ekrany były stosowane od 12 lat)



a także optymalizacja pod kątem ekstremalnie niskich i wysokich temperatur. Na koniec warto wspomnieć, że każdy sterownik oraz każda konsola to kompletnie wyposażona, skonfigurowana i gotowa do działania w danym obiekcie szafa rozdzielcza która kompletna przyjeżdża od producenta.

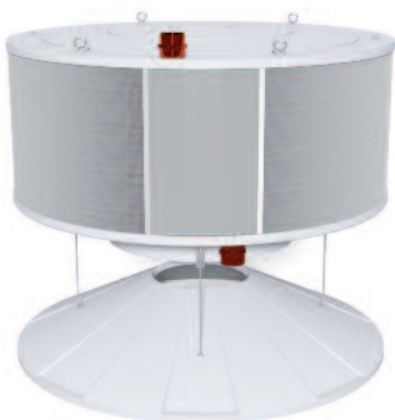
- **Dział inżynierski** – w tym dziale powstają projekty obiektów inwentarskich oraz projektowane są wszystkie elementy wyposażenia pawilonów. Efektem tej pracy jest przygotowany dla klienta gotowy projekt z rysowanym szczegółowo każdym elementem instalacji systemu. Firma **Tecsisel** jest wyłącznym producentem opatentowanych nagrzewnic wodnych ze strumienicami, innowacyjnych włóków powietrza, wentylatorów, serwomotorów oraz wielu innych elementów. Wśród zastosowanych materiałów króluje stal nierdzewna oraz niezwykle masywne, trwałe i łatwe to utrzymania higieny włókno szklane. Dział



inżynierski analizuje także na bieżąco parametry wentylacji oraz efektywność w pawilonach testowych. Wprowadza coraz to

nowsze technologie, tak aby zapewnić swoim klientom najlepszy zwrot z inwestycji.

- **Dział techniczny** – tutaj z najwyższą starannością i dbałością o najdrobniejsze detale, projektowane są szafy sterownicze oraz składane są elementy wyposażenia pawilonów. System cechuje nowoczesne i bezkompromisowe podejście do klimatu. Nie ma tu miejsca na rozwią-



zania połowiczne, częściowe czy lekko poprawiające warunki chowu. System charakteryzuje się niezwykłą elastycznością. Odpowiada bardzo dynamicznie nawet na radykalnie zmieniające się warunki zewnętrzne. Szybkie zmiany temperatury w obiekcie, zarówno jego podgrzanie, jak i ochłodzenie nie stanowią dla niego problemu. Doświadczenie z Afryki pozwoliło **Tecsiselowi** przetestować technologię w ekstremalnie gorącym klimacie, w którym dodatkowo występują duże amplitudy temperatur. Dzięki temu upalne lata w Polsce nie stanowią najmniejszego wyzwania dla stosowanych w systemie chłodzenia cooling padów.

Jedną z najważniejszych cech opisywanego systemu jest wentylacja. Czasy, gdy kurniki miały 800 m² i były długie na 60-80 metrów już dawno minęły. Mimo to większość systemów nadal próbuje wentylować halę przeciągając powietrze wzdłuż pawilonu. -Naszym zdaniem to duży błąd, gdyż stosując wentylację poprzeczną jesteśmy w stanie nie tylko zmniejszyć prędkość powietrza ale także lepiej je kontrolować. Dzięki wentylacji poprzecznej jesteśmy w stanie spowolnić ruch powietrza w pawilonie nawet 10 krotnie a także zachować homogeniczność klimatu w całym pawilonie – twierdzi Mariusz Sobierajski.

Do tej pory projektuje się kurniki, w których w szczycie zaplanowano montaż 14-16 wentylatorów o wydajności 50.000 m³ każdy. Ta-

długości po prostu się ogrzeje, a z tlenu zostanie dwutlenek węgla „wzbogacony” o tony amoniaku i siarkowodoru. Dlaczego więc nie zmienić podejścia do wentylacji i jej kierunku na poprzeczny?

– **Dlaczego zdecydował się Pan zastosować na swojej fermie produkty firmy Tecsisel?**

Szymon Frischke, firma Drobex-Pasz:

– **Tecsisel** przekonał mnie przede wszystkim nowym standardem utrzymania klimatu w kurniku i wysoką jakością swoich produktów. Już w momencie dostawy widać było wysoką jakość wykonania dostarczonych urządzeń. A szafa sterownicza, kompletna, gotowa, całkowicie wyposażona i zaprogramowana – czegoś takiego u nas nie da się kupić. Poza tym ostatnie lato w Polsce było niezwy-



ką ilość determinuje stosowanie w projekcie wentylacji wzdłużnej. Przy długości obecnych kurników, dochodzącej nawet do 200m stosowanie wentylacji mieszanej (a latem głównie tunelowej) staje się co najmniej nieskuteczne. Powietrze przeciągane przez halę na takiej

kle upalne, dlatego też dużym atutem było to, że technologia **Tecsisela** sprawdza się w dużo cieplejszym klimacie niż Polski.

– **Radzenie sobie z wysoką temperaturą to jedno, a co z zimami, które są u nas o wiele bardziej**



mroźne niż na południu Europy. Nie obawiał się Pan problemów z ogrzewaniem?

– W żadnym wypadku. Zastosowane ogrzewanie strumieniowe pokazało swoją wydajność już w momencie rozruchu. Przy temperaturze powietrza na zewnątrz hali minus 8 stopni, potrafiło zwiększyć temperaturę wewnątrz budynku o 25 stopni w pół godziny. To dobitnie pokazuje, że system jest niezwykle wydajny.

– A czy wydajność idzie w parze z oszczędnością?

– Zdecydowanie tak, oczywiście tutaj bardzo duże znaczenie ma również zastosowanie kotła na pellet firmy Heiztechnik, charakteryzującego się bardzo dobrą efektywnością energetyczną. W tym wypadku ograniczyć koszty pozwala mi również firma Drobex-Pasz. Dzięki produkcji wysokiej jakości Pelletu, oszczędności sięgają pięćdziesiąt procent, porównując do ogrzewania najczęściej stosowanego, na gaz ziemny, nie wspominając o butlowym. Drugą zaletą jest jakość klimatu. Niebawale niska zawartość dwutlenku węgla i amoniaku w powietrzu, osuszona ściółka słomiana a tym bardziej pelletowa to brak problemów z wilgotnością. Lepszy dobrostan ptaków, brak problemów z od-

parzeniami łapek, to również bardzo ważne, jak nie najważniejsze, poza kosztowymi zaletami zastosowania ogrzewania na pelletcie Drobex-Pasz.

– Wracając do **Tecsisela**, czy zastosowane u Pana rozwiązania przełożyły się na zmniejszenie kosztów produkcji?

– Na razie za wcześnie o tym mówić. Pod koniec grudnia zakończyła się budowa kurnika. W tej chwili na tej hali znajduje się pierwszy rzut brojlera. Na jakiegokolwiek wnioski przyjdzie czas najwcześniej w lecie. Zastosowanie wentylacji poprzecznej pokazuje swoją przewagę w czasie upałów. Dostęp dla ptaków świeżego schłodzonego powietrza, równomierne ogrzanie i zwentylowanie hali. Dzięki temu powinienem mieć mniejsze problemy z wilgotnością ściółki i dobrostanem zwierząt. Niższa wilgotność i lepsza wentylacja powinna też zapobiec problemom z drogami oddechowymi u ptaków. Dużą zaletą **Tecsisela** jest też szafa sterująca, która została dostarczona całkowicie zmontowana i skonfigurowana do podłączenia do internetu pozwalając mi stale monitorować wszystkie parametry pracy mojego kurnika.

– Czyli jest Pan zadowolony z wyboru sprzętu?

– Zawsze byłem otwarty na wszelkie innowacje. W tej chwili system budzi we mnie wiele entuzjazmu, zarówno swoim wykonaniem, jak i pomocą techniczną, jaką na każdym kroku oferują mi przedstawi-

Temperature (°C)		Humidity (%)	Feed (g)	Water (ml)
32.2	32.2	59.5	0.0	44.1
32.3	32.1	56.5	0.0	47.3
32.3	32.2	90.9	0.0	107.2
Sector 1	Sector 2	0.0	0.0	150.8
32.3	32.1			
Outside	Boiler	-1.6	0.0	
-7.9	79.4			

ciele firmy **Tecsisel** Portugalia jak i **Tecsisel** Polska. Jestem przekonany, że czas pokaże iż był to dobry wybór.

– Dziękuję za rozmowę.

– Dziękuję bardzo.

Firma **Tecsisel** jest nowym graczem na polskim rynku producentów wyposażenia kurników. Wszystkich hodowców oraz inwestorów zainteresowanych ich systemem zapraszamy na targi Ferma w Łodzi. Odbędą się one w dniach 19-21 lutego. 20 lutego planowana jest konferencja oraz wykład związany z drobiarstwem pod nazwą Dzień z **Tecsiselem**.

Serdecznie zapraszamy, **Hala Expo, stoisko B16**

Dodatkowe informacje można uzyskać pod adresem:

Tecsisel Polska Sp. z o.o.

83-250 Skarszewy

ul. Drogowców 7

tel. +48 515 415 513

www.tecsisel.pl biuro@tecsisel.pl